

电路板多层板工厂

发布日期: 2025-09-21

PCB电路板焊盘为什么不容易上锡?

***个原因是：我们要考虑到是否是客户设计的问题，需要检查是否存在焊盘与铜皮的连接方式导致焊盘加热不充分。

第二个原因是：是否存在操作上的问题。如果焊接方法不对，那么会影响加热功率不够、温度不够，接触时间不够造成不易上锡。

第三个原因是：储藏不当的问题。

①喷锡表面处理工艺可以保存6个月左右

②OSP表面处理工艺可以保存3个月左右

③沉金板可以保存6个月左右

第四个原因是：助焊剂的问题。

①活性不够，未能完全去除PCB焊盘或SMD焊接位的氧化物质

②焊点部位焊膏量不够，焊锡膏中助焊剂的润湿性能不好

③部分焊点上锡不饱满，可能使用前未能充分搅拌助焊剂和锡粉，未能充分融合；

第五个原因是：焊盘上有油状物质未***，出厂前焊盘面氧化未经处理。

第六个原因是：回流焊的问题。预热时间过长或预热温度过高致使助焊剂活性失效；温度太低，或速度太快，锡没有融化。

深圳市赛孚电路科技有限公司成立于2011年，公司由多名电路板行业的**级人士创建，是国内专业高效的PCB/FPC快件服务商之一。公司成立以来，一直专注样品，中小批量领域。我们的产品包括：高多层PCB\HDI PCB\PCB高频板、软硬结合板\FPC等特种高难度电路板
公司由多名电路板行业的**级人士创建，是国内专业高效的PCB/FPC快件服务商之一。电路板多层板工厂

印刷电路板(PCB)是指在通用基材上按预定设计形成点间连接及印制元件的印刷板，其主要功能是：1) 为电路中各种元器件提供机械支撑；2) 使各种电子零组件形成预定电路的电气连接，起中继传输作用；3) 用标记符号将所安装的各元器件标注出来，便于插装、检查及调试。印刷电路板主要应用于通讯电子、消费电子、汽车电子、工控、医疗、航空航天、**、半导体封装等领域，其中通讯、计算机、消费电子和汽车电子是下游应用占比较高的4个领域，合计占比接近90%，它们的繁荣程度直接决定了印刷电路板行业的景气度。整体来说，印刷电路板可以分为单面板、双面板、多层板、高密度互连板(HDI板)、软板、封装基板等，其中层数比较多的多层板(HDI板、软板和封装基板属于技术含量比较高的品种。普通多层板主要应用于通信、汽车、工控、安防等行业。软板具有配线密度高、体积小、轻薄、装连一致性、可折叠弯曲、三维布线等其他类别PCB无法比拟的优势，符合下游电子行业智能化、便携化、轻薄化的趋势。智能手机是软板目前较大的应用领域，

深圳市赛孚电路科技有限公司成立于2011年，是国内专业高效的PCB/FPC快件服务商之一。公司

成立以来，一直专注样品，中小批量领域。

电路板多层板工厂对电路的全部元器件进行布局时，要的原则有哪些呢？

PCB设计诀窍经验分享（2）转发

1. 布线宽度和电流

一般宽度不宜小于0.2mm(8mil)在高密度高精度的PCB上，间距和线宽一般0.3mm(12mil)。当铜箔的厚度在50um左右时，导线宽度 $1 \square 1.5\text{mm}(60\text{mil}) = 2\text{A}$ 公共地一般80mil,对于有微处理器的应用更要注意。

2. 到底多高的频率才算高速板？

当信号的上升/下降沿时间 $< 3 \sim 6$ 倍信号传输时间时，即认为是高速信号。对于数字电路，关键是看信号的边沿陡峭程度，即信号的上升、下降时间，按照一本非常经典的书《HighSpeedDigitalDesign》的理论，信号从10%上升到90%的时间小于6倍导线延时，就是高速信号！-----即！即使8KHz的方波信号，只要边沿足够陡峭，一样是高速信号，在布线时需要使用传输线路论

赛孚电路科技有限公司成立于2011年，公司由多名电路板行业的**级人士创建，是国内专业高效的PCB/FPC快件服务商之一。公司成立以来，一直专注样品，中小批量领域。快速的交付以及过硬的产品品质赢得了国内外客户的信任。公司是广东电路板行业协会会员企业，是深圳高新技术认证企业。拥有完善的质量管理体系，先后通过了ISO9001、ISO14000、TS16949、UL、RoHS认证。公司目前拥有员工300余人，厂房面积9000平米，月出货品种6000种以上，年生产能力为150000平方米。

实现PCB高效自动布线的设计技巧和要点

1、确定PCB的层数电路板尺寸和布线层数需要在设计初期确定。如果设计要求使用高密度球栅数组(BGA)组件，就必须考虑这些器件布线所需要的**少布线层数。布线层的数量以及层叠(stack-up)方式会直接影响到印制线的布线和阻抗。板的大小有助于确定层叠方式和印制线宽度，实现期望的设计效果。

多年来，人们总是认为电路板层数越少成本就越低，但是影响电路板的制造成本还有许多其它因素。近几年来，多层板之间的成本差别已经大大减小。在开始设计时比较好采用较多的电路层并使敷铜均匀分布，以避免在设计临近结束时才发现有少量信号不符合已定义的规则以及空间要求，从而被迫添加新层。在设计之前认真的规划将减少布线中很多的麻烦。

赛孚电路科技有限公司成立于2011年，公司由多名电路板行业的**级人士创建，是国内专业高效的PCB/FPC快件服务商之一。公司成立以来，一直专注样品，中小批量领域。

深圳市赛孚电路科技有限公司成立于2011年。

PCB电路板设计的黄金法则（二）

3、使用电源层尽可能多地管理电源线和地线的分布。对于大多数PCB设计软件来说，电源层上的铜涂层是一种更快、更简单的选择。通过共用大量导线，可确保提供效率比较高、阻抗或压降**小的电流，并提供足够的接地回路。如果可能，也可以在电路板的同一区域内操作多条电源

线，以确认接地层是否覆盖PCB层的大部分层，这有利于相邻层上操作线之间的相互作用。

4、将相关部件与所需的测试点组合在一起。例如OPAMP运算放大器所需的分立元件被放置在靠近设备的位置，以便旁路电容和电阻能够与其配合，从而帮助优化规则2中提到的布线长度，并使测试和故障检测更容易。

5、在另一个较大的电路板上复制所需的电路板数次，以进行PCB组装。选择**适合制造商所用设备的尺寸有助于降低原型设计和制造成本。首先，在面板上布置电路板，联系电路板制造商以获取每个面板的优先尺寸规格，然后修改设计规格，并尝试在这些面板尺寸内重复多次设计。

深圳市赛孚电路科技有限公司成立于2011年，公司由多名电路板行业的**级人士创建，是国内专业高效的PCB/FPC快件服务商之一。公司成立以来，一直专注样品，中小批量领域。
客户提交PCB订单要注意哪些事项?电路板多层板工厂

PCB电路板的可靠性测试介绍PCB电路板在生活中发挥着重要作用。电路板多层板工厂

线路板按层数来分的话分为单面板，双面板，和多层线路板三个大的分类。多层板：指具有三层以上的导电图形层与其间的绝缘材料以相隔层压而成，且其间导电图形按要求互连的印制板。多层线路板是电子信息技术向高速度、多功能、大容量、小体积、薄型化、轻量化方向发展的产物。单面板：基本的PCB上，零件集中在其中一面，导线则集中在另一面上。因为导线只出现在其中一面，所以就称这种PCB叫作单面线路板。单面板通常制作简单，造价低，但是缺点是无法应用于太复杂的产品上。双面板：是单面板的延伸，当单层布线不能满足电子产品的需要时，就要使用双面板了。双面都有覆铜有走线，并且可以通过过孔来导通两层之间的线路，使之形成所需要的网络连接。线路板按特性来分的话分为软板(FPC)□硬板(PCB)□软硬结合板(FPCB)□

深圳市赛孚电路科技有限公司成立于2011年，公司由多名电路板行业的**级人士创建，是国内专业高效的PCB/FPC快件服务商之一。我们的产品包括：高多层PCB□HDI PCB□PCB高频板、软硬结合板□FPC等特种高难度电路板，专注于多品种，中小批量领域。我们的客户分布全球各地，目前外销订单占比70%以上。

电路板多层板工厂

深圳市赛孚电路科技有限公司致力于电子元器件，是一家生产型的公司。公司自成立以来，

以质量为发展，让匠心弥散在每个细节，公司旗下HDI板，PCB电路板·PCB线路板，软硬结合板深受客户的喜爱。公司秉持诚信为本的经营理念，在电子元器件深耕多年，以技术为先导，以自主产品为重点，发挥人才优势，打造电子元器件良好品牌。深圳市赛孚电路科凭借创新的产品、专业的服务、众多的成功案例积累起来的声誉和口碑，让企业发展再上新高。